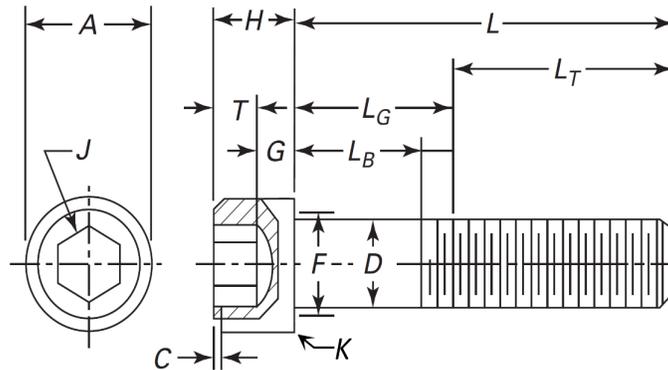




Hex Socket Head Cap Screws



+1 (610) 904-8616
sales@nickel-systems.com
www.nickel-systems.com



ASME B18.3-2012

Nominal Size (Basic Screw Diameter)	D		A		H		C	J	T	G	K		
	Body Diameter		Head Diameter		Head Height								
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.							
0	0.0600	0.0600	0.0568	0.096	0.091	0.060	0.057	0.004	..	0.050	0.025	0.020	0.007
1	0.0730	0.0730	0.0695	0.118	0.112	0.073	0.070	0.005	1/16	0.062	0.031	0.025	0.007
2	0.0860	0.0860	0.0822	0.140	0.134	0.086	0.083	0.008	5/64	0.078	0.038	0.029	0.007
3	0.0990	0.0990	0.0949	0.161	0.154	0.099	0.095	0.008	5/64	0.078	0.044	0.034	0.007
4	0.1120	0.1120	0.1075	0.183	0.176	0.112	0.108	0.009	3/32	0.094	0.051	0.038	0.008
5	0.1250	0.1250	0.1202	0.205	0.198	0.125	0.121	0.012	3/32	0.094	0.057	0.043	0.008
6	0.1380	0.1380	0.1329	0.226	0.216	0.138	0.134	0.013	7/64	0.109	0.064	0.047	0.008
8	0.1640	0.1640	0.1585	0.270	0.257	0.164	0.159	0.014	9/64	0.141	0.077	0.056	0.008
10	0.1900	0.1900	0.1840	0.312	0.298	0.190	0.185	0.018	5/32	0.156	0.090	0.065	0.008
12	0.2160	0.2160	0.2095	0.324	0.314	0.216	0.210	0.022	5/32	0.156	0.103	0.082	0.010
1/4	0.2500	0.2500	0.2435	0.375	0.354	0.250	0.244	0.025	3/16	0.188	0.120	0.095	0.010
5/16	0.3125	0.3125	0.3053	0.469	0.446	0.312	0.306	0.033	1/4	0.250	0.151	0.119	0.010
3/8	0.3750	0.3750	0.3678	0.562	0.540	0.375	0.368	0.040	5/16	0.312	0.182	0.143	0.010
7/16	0.4375	0.4375	0.4294	0.656	0.631	0.438	0.430	0.047	3/8	0.375	0.213	0.166	0.015
1/2	0.5000	0.5000	0.4919	0.750	0.725	0.500	0.492	0.055	3/8	0.375	0.245	0.190	0.015
9/16	0.5625	0.5625	0.5538	0.843	0.827	0.562	0.554	0.062	7/16	0.437	0.276	0.214	0.015
5/8	0.6250	0.6250	0.6163	0.938	0.914	0.625	0.616	0.070	1/2	0.500	0.307	0.238	0.015
3/4	0.7500	0.7500	0.7406	1.125	1.094	0.750	0.740	0.085	5/8	0.625	0.370	0.285	0.015
7/8	0.8750	0.8750	0.8647	1.312	1.291	0.875	0.864	0.100	3/4	0.750	0.432	0.333	0.020
1	1.0000	1.0000	0.9886	1.500	1.476	1.000	0.988	0.114	3/4	0.750	0.495	0.380	0.020
1-1/8	1.1250	1.1250	1.1086	1.688	1.665	1.125	1.111	0.129	7/8	0.875	0.557	0.428	0.020
1-1/4	1.2500	1.2500	1.2336	1.875	1.852	1.250	1.236	0.144	7/8	0.875	0.620	0.475	0.020
1-3/8	1.3750	1.3750	1.3568	2.062	2.038	1.375	1.360	0.160	1	1.000	0.682	0.523	0.020
1-1/2	1.5000	1.5000	1.4818	2.250	2.224	1.500	1.485	0.176	1	1.000	0.745	0.570	0.020
1-3/4	1.7500	1.7500	1.7295	2.625	2.597	1.750	1.734	0.207	1-1/4	1.250	0.870	0.665	0.020
2	2.0000	2.0000	1.9780	3.000	2.970	2.000	1.983	0.238	1-1/2	1.500	0.995	0.760	0.020
2-1/4	2.2500	2.2500	2.2280	3.375	3.344	2.250	2.232	0.269	1-3/4	1.750	1.120	0.855	0.036
2-1/2	2.5000	2.5000	2.4762	3.750	3.717	2.500	2.481	0.300	1-3/4	1.750	1.245	0.950	0.036
2-3/4	2.7500	2.7500	2.7262	4.125	4.090	2.750	2.730	0.332	2	2.000	1.370	1.045	0.036
3	3.0000	3.0000	2.9762	4.500	4.464	3.000	2.979	0.363	2-1/4	2.250	1.495	1.140	0.036
3-1/4	3.2500	3.2500	3.2262	4.875	4.837	3.250	3.228	0.394	2-1/4	2.250	1.620	1.235	0.036
3-1/2	3.5000	3.5000	3.4762	5.250	5.211	3.500	3.478	0.426	2-3/4	2.750	1.745	1.330	0.036
3-3/4	3.7500	3.7500	3.7262	5.625	5.584	3.750	3.727	0.458	2-3/4	2.750	1.870	1.425	0.036
4	4.0000	4.0000	3.9762	6.000	5.958	4.000	3.976	0.489	3	3.000	1.995	1.520	0.036

L = Length: The length of the screw shall be measured parallel to the axis of the screw from the plane of the bearing surface under the head to the plane of the flat of the point.

L_T = Thread Length: The length of the thread shall be measured, parallel to the axis of the screw, from the extreme point to the last complete (full-form) thread.